



**WE  
EMPOWER  
HEROES**

---

UNTERNEHMENSPRÄSENTATION

# WEROCK Technologies GmbH

Ihr Lieferant für Industriecomputer

Wir entwickeln robuste IT-Lösungen für härteste Bedingungen und anspruchsvollste Umgebungen. We empower heroes.

Als innovativer Anbieter von industriellen IT-Lösungen beliefern wir eine Vielzahl von Branchen mit Industriecomputern, robusten Tablets, robusten Notebooks und mobilen Handheld-PDAs. Zu unseren Kernmärkten zählen die industrielle Fertigung, die Automobilindustrie, Versorgungsunternehmen, Rettungsdienste und öffentliche Dienste. Unsere Lösungen ermöglichen es den Helden des Alltags, selbst unter schwierigsten Bedingungen schnell und effizient zu arbeiten. Sie sind das Werkzeug der Wahl, wenn herkömmliche Systeme versagen oder nicht zuverlässig genug sind.

Mehr Informationen: <https://www.werocktools.com/de/unternehmen/ueber-werock/>

## Referenzen

Trusted by the industry

Wir arbeiten mit zahlreichen Unternehmen aus dem Versorgungssektor zusammen, darunter Energie-, Wasser- und Abfallwirtschaft. Wir können zwar nicht alle aufzählen, aber zu unseren Partnern zählen unter anderem kommunale Versorgungsunternehmen, regionale Stromversorger, Kläranlagen, Abfallentsorgungs- und Recyclingdienstleister sowie Fernwärmebetreiber.

Unsere Mission: We empower heroes all over the globe.

Mehr Informationen: <https://www.werocktools.com/de/unternehmen/referenzen/>

Eine Auswahl einiger Kunden:



Abwasser, Grün &  
Lüneburger  
Service GmbH



DB Netz AG



GASKLAR GmbH  
& Co. KG



EDG Enstorgung  
Dortmund GmbH



Stadtwerke  
Wolmirstedt  
GmbH



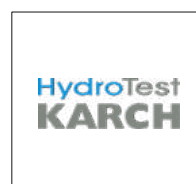
Altmarkkreis  
Salzwedel



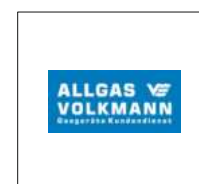
Österreichische  
Bundesforste



Amt Itzstedt



HydroTest Karch  
GmbH



Allgas Volkmann  
GmbH



## **We empower heroes.**

### **ZUVERLÄSSIGKEIT IM DAUERBETRIEB**

Mit Schutzklasse IP65/67 und zuverlässigem Betrieb in einem Temperaturbereich von  $-20^{\circ}\text{C}$  bis  $+60^{\circ}\text{C}$  trotzen unsere Geräte selbst härtesten Einsatzbedingungen. Sie sind stoß- und vibrationsfest, fallgeschützt und für den Einsatz im Außenbereich konzipiert – nicht für den Showroom. Helle Displays mit Touch-Funktionalität lassen sich auch bei Regen oder mit Handschuhen präzise bedienen.

### **INTEGRATION IN BESTEHENDE SYSTEME**

Unsere Geräte verfügen über vielfältige Anschlussmöglichkeiten und unterstützen verschiedene Betriebssysteme, sodass sie sich nahtlos in SAP- oder andere IT-Systeme integrieren lassen. Standardisierte Schnittstellen erleichtern die Anbindung, während moderne Funktionen und integrierte Sicherheitsmechanismen einen zuverlässigen Betrieb gewährleisten – ideal für die effiziente Überwachung und Konfiguration von Sensoren und Maschinen.

### **ANPASSBARKEIT AN IHRE ARBEITSUMGEBUNG**

Zuverlässige 4G-LTE-Verbindung, leistungsstarker Prozessor und großzügiger Arbeitsspeicher sorgen für reibungslosen Betrieb in jeder Umgebung. Das Outdoor-Display bleibt selbst bei direkter Sonneneinstrahlung, Regen oder mit Handschuhen bedienbar. Ein optionaler Barcode-Scanner ermöglicht schnelle Datenerfassung direkt vor Ort – ideal für Versorgungsunternehmen bei Wartungsarbeiten, Messungen oder Inspektionen.

### **MOBILES ARBEITEN NEU GEDACHT**

Mit optionalen Büro-Dockingstationen wird nahezu jeder Ort zum vollwertigen Arbeitsplatz. Handschlaufen, Schultergurte und Rucksäcke sorgen für sicheren, ergonomischen Transport und ermöglichen flexibles Arbeiten in jeder Umgebung.

### **ZUVERLÄSSIGER SERVICE & QUALITÄT**

Reparaturen erfolgen innerhalb von 10 Arbeitstagen ab Ticketöffnung, optional mit Vorabaustausch, Vor-Ort-Service (in Kürze) und Leihgeräten. Jede Charge durchläuft Burn-in- und End-of-Line-Tests sowie eine abschließende Funktionsprüfung. Auf Wunsch sind kundenspezifische Tests und externe Audits möglich.



# Beispiele für Anwendungsszenarien



## Dokumentation

Dokumentation von Wartungs- und Inspektionsarbeiten.



## Stromnetz-Monitoring

Überwachung und Analyse der Stromnetzqualität und -stabilität



## Zählerstand ablesen

Direkte Erfassung und Übermittlung der Zählerstände vor Ort



## Engineering vor Ort

Auswertung von Daten und Programmierung der Anlage vor Ort.

# EINBLICKE IN UNSER SORTIMENT



## ROCKBOOK X500 G3 SERIES

Robustes Industrie-Notebook mit hoher Leistung und KI

Das Notebook verfügt über ein robustes Gehäuse, hält Stürzen aus bis zu 1,2 m Höhe stand und ist gemäß IP65 gegen Wasser und Staub geschützt. Nahtlose Konnektivität durch optionales 4G LTE oder 5G - ideal für den Einsatz im Freien. Ausgestattet mit bis zu 64 GB RAM und bis zu 2 TB SSD bietet es reichlich Platz für Dokumentationen und Datenspeicherung.

### Highlights

- » Leistungsstarke Intel® Core™ Ultra-Prozessoren der Meteor Lake-Generation
- » Entwickelt für raue Umgebungen: Vollständig robust gemäß MIL-STD-810H und IP65
- » Umfangreiche Schnittstellen und nahtlose Kommunikation
- » Matter Outdoor-Bildschirm und Touchpanel optional
- » Erweiterter Betriebstemperaturbereich von -20 °C bis +60 °C



## ROCKTAB ULTRA SERIE

Ultra Rugged Tablets

Die Rocktab Ultra-Serie ist in drei verschiedenen Versionen erhältlich und zeichnet sich durch ihr robustes und dennoch äußerst benutzerfreundliches kompaktes Design aus. Diese vollständig robusten Industrie-Tablets wurden für den Einsatz im Außendienst entwickelt und bieten lange Lebensdauer, für den Außenbereich geeignete Displays, im laufenden Betrieb austauschbare Akkus, umfangreiches Zubehör und vielseitige Optionen zur Datenerfassung.

### Highlights

- » Extrem robustes Gehäusedesign – übersteht Stürze aus 1,5 m Höhe
- » Mehrere leistungsstarke Intel® CPU-Optionen
- » 10,1-Zoll- und 11,6-Zoll-Outdoor-Bildschirmoptionen mit Multitouch
- » Herausnehmbare Hot-Swap-fähige Akkus
- » Höchstpräzise Bedienung über Digitizer
- » Erhältlich mit Windows 11 Pro, IoT Enterprise oder Ubuntu Linux



## ROCKSCAN A260 SERIES

High-end robuste handheld PDAs

Die Rockscan A260 Serie bietet leistungsstarke Hardware, Android 14 (upgradebar auf 16) und ein 6,5-Zoll-Multitouch-Display. Alle Geräte der Serie sind nach IP67 geschützt, erfüllen den MIL-STD-810H Standard und verfügen über 4G/5G, WLAN, GPS, Kameras sowie einen austauschbaren Akku.

### Highlights

- » Kompaktes, ergonomisches Design
- » Integrierter High-End-1D/2D-Barcode-Scanner mit Laser-Zielvorrichtung
- » Leistungsstark für alle Arten von Anwendungen
- » Robuste Konstruktion, übertrifft den MIL-STD-810H-Standard
- » Hochgeschwindigkeits-Konnektivität mit 4G LTE oder 5G und Dualband-WLAN



WEROCK Technologies GmbH  
Haid-und-Neu-Str. 7  
76131 Karlsruhe  
Germany  
Phone: +49 721 50991000  
E-Mail: [info@werocktools.com](mailto:info@werocktools.com)  
Web: [www.werock.com](http://www.werock.com)